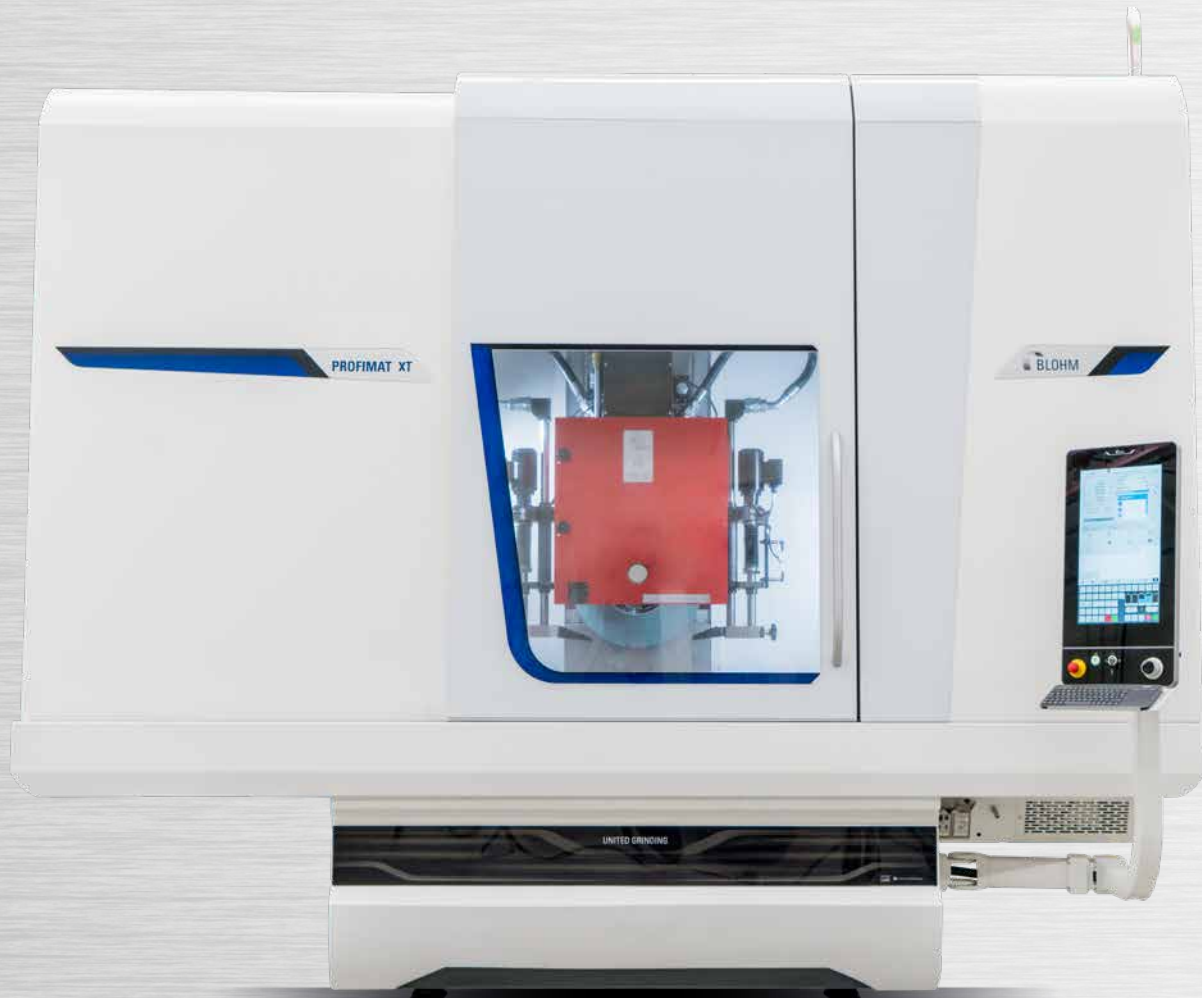


PROFIMAT XT

生産性と精度の
新しいベンチマーク



キーデータ

PROFIMAT XT - プロファイル研削のための
高精度研削技術。

- 5種類のサイズ (408/412/608/612/620)
- 最大62kWの研削スピンドルドライブ
- 4つのテクノロジーを統合



Blohm Jung GmbH

生産性、性能、精度 - この3つのキーワードは、世界中のBLOHMとJUNGのユーザーがその平面研削盤とプロファイル研削盤から連想する3つの特徴を表しています。何十年もの間、当社の機械は世界中のさまざまな応用分野において、多様な条件のもとで使用されてきました。

35,000台を超える納入実績から得られた経験はさらなる発展と革新のために活用され、お客様の生産効率をさらに高めるために役立てています。 Blohm Jung GmbHの製品ポートフォリオは、平面研削盤からアプリケーション指向の汎用機械、顧客指向の製造機械にまで及びます。 当社のサービススタッフと技術スタッフが、機械のライフサイクル全体を通じてお客様をサポートします。 研削試験からトレーニング、保守契約、レトロフィットまで、当社ではお客様一人ひとりに迅速な対応を心がけております。

2008年、確立された2つのブランド、BLOHMとJUNGが合併し、同じ傘下に入りました。新しく立ち上げられたBlohm Jung GmbHでは、広範なノウハウを統合させて、精度、品質、コスト効率の面でより高い、新しいスタンダードを絶えず実現しています。また、個々の顧客の要件に応じて生産ソリューションをカスタマイズする案件も数多く取り扱っています。

Blohm Jung GmbHはインド、中国、ロシア、米国に拠点を構え、UNITED GRINDINGグループのメンバーとして世界中で事業を展開しています。この他にも販売代理店とサービス代理店が世界中に40拠点あり、お客様の近くでサービスを提供する体制が整えられています。その中でも主な拠点となるのが、ハンブルクにある開発・生産施設とゲッピンゲンにあるサービス・技術センターです。

PROFIMAT XT

より速い軸速度、より高い加速度、システム剛性の向上 – このような基本的要因を改善することで生産性を向上し、それと同時にワークの品質向上も実現します。堅牢でパワフルな生産研削盤として、PROFIMAT XTは際立った特性を持ち合わせています。

特性

寸法

- 次の研削範囲に対応した5種類の機械サイズ：
 - 400 × 800 mm
 - 400 × 1,200 mm
 - 600 × 800 mm
 - 600 × 1,200 mm
 - 600 × 2,000 mm

ハードウェア

- モジュラーシステム
- 球状黒鉛鉄を含む高品質のコンポーネント
- 有限要素解析により最適化された熱・振動工学特性
- 精密リニアガイドウェイ
- 高品質の再循環ボールねじ



ソフトウェア

- 安全機能を備えたSiemens 840Dソリューションライン
- 最適なオペレーターガイダンス
- メニューガイド式研削機能とドレッシングサイクルを用いたプログラミング

PROFIMAT XTは、応用技術に柔軟に対応する高性能プロファイル研削盤として設計されました。研削工程で高い研削取り代が必要とされる用途には、PROFIMAT XTが最適です。最大出力62 kWの研削主軸により、コンベンショナル、CD、IPD、CBN研削において優れた性能を保証します。すべての機械軸には与圧された減摩ガイドウェイが採用されており、必要なシステム剛性が確保されるとともに、メンテナンスの必要性を抑えます。そして、効率性に優れたBLOHMソフトウェアによって軸の動きが精密に補間されることにより、ワーク品質が向上します。幅広い標準付属品、特殊部品のクランプ、部品ハンドリングシステムによって顧客固有の生産要件に、高品質を維持した状態で迅速かつ経済的に対応します。



CNC制御

プロファイル研削用途向けの快適なソリューション

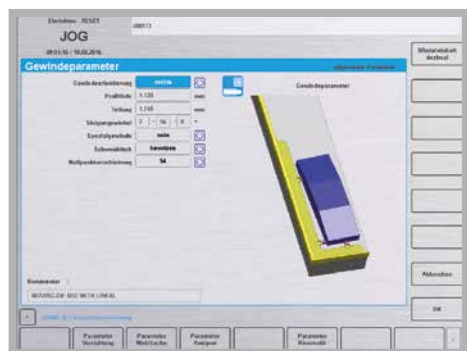


パフォーマンスクラス最高性能のマシンは、技術的に優れたコンポーネント以上のものをもたらします。このような高い機能性は、マシンに完全に適合するソフトウェアとテクノロジーによって実現します。

CNC制御式Siemens Sinumerik 840Dソリューションラインには、研削用途専用開発されたグラフィカルオペレーターガイダンスが備わっており、最適なプロセスが保証されます。メニューガイド式の研削機能とドレッシングサイクルを用いることで、

プログラミングも簡単に行えます。

また、ソフトウェアオプションとして、シングルピース生産およびバッチ生産用の便利なツール「GripsProfile」を使うと、研削プログラムやドレッシングプログラムを自動生成することができます。



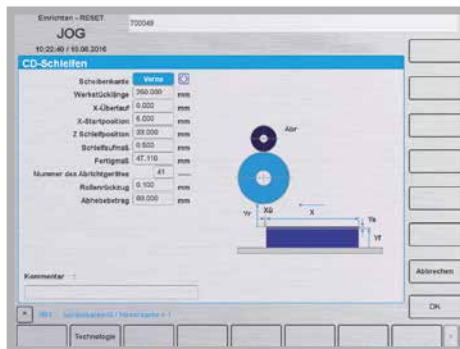
ねじ転造ダイス



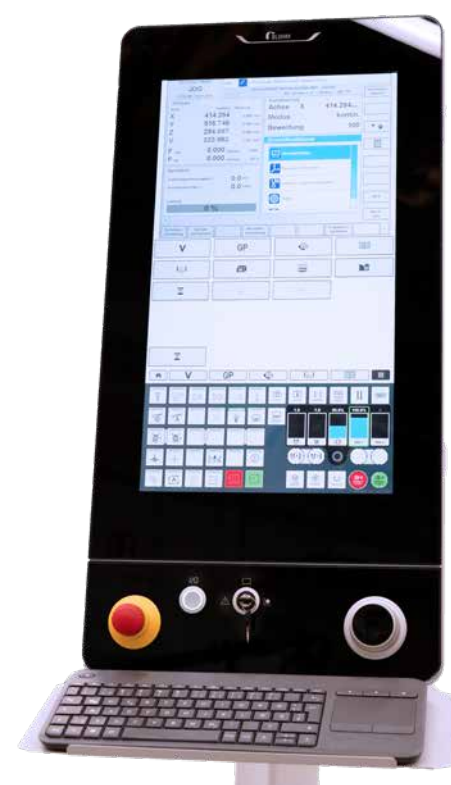
5軸連続パス制御研削



輪郭平行ドレッシング



CD研削



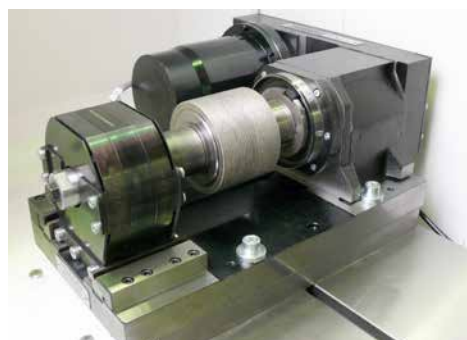
設定可能なHMI

Digital Solutions



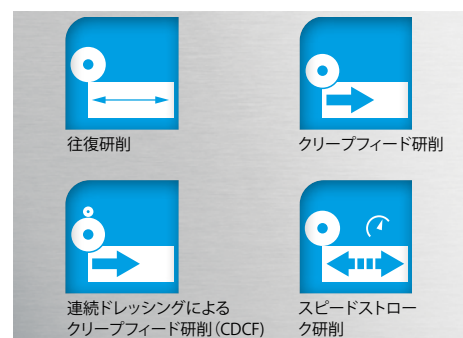
Digital Solutionsによって、すべてのデータを常時管理することができます。マシンのパラメーターおよびプロセスを監視し、即時に接続したり通信できるようにするパッケージです。

最適なドレッシング



幅200 mmまでのダイヤモンドロールまたは汎用ダイヤモンドドレッシングディスクおよび粗ドレッシングディスクを使用した輪郭ドレッシング用のテーブル取り付け式ドレッサー「PA-TL 200S」。

最大200 mm幅の研削ホイール用に設計されたIPDおよびCD研削用のオーバーヘッドドレッシングシステム「PEA-K」。



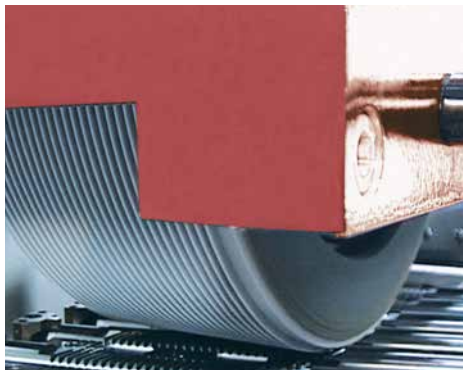
FIT – Four Integrated Technologies: BLOHM PROFIMAT XTには4つのテクノロジーが融合されています。

BLOHMのソリューション

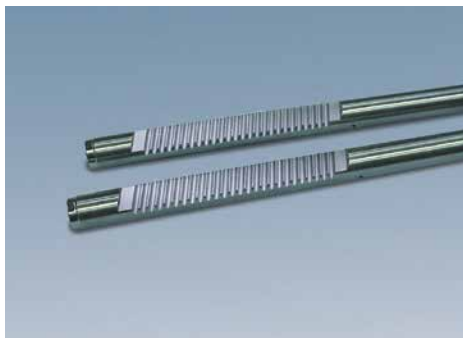
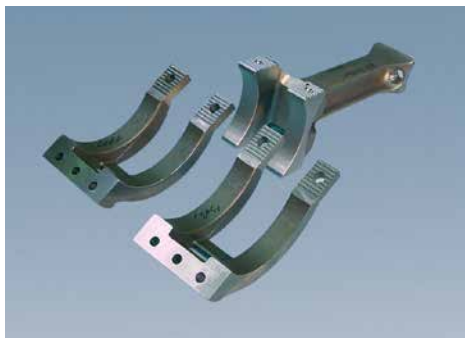
自動車産業とサプライヤー



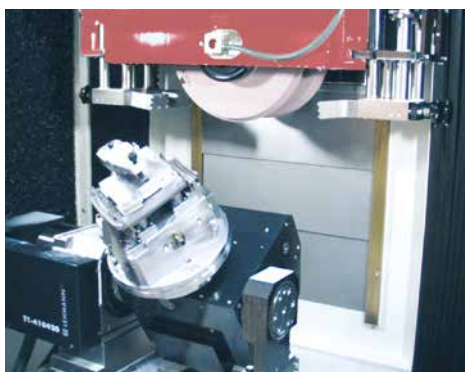
コネクティングロッドとキャップ



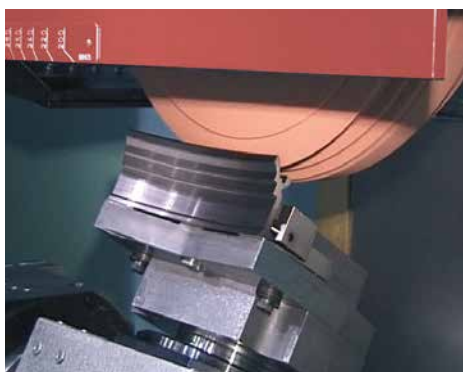
ステアリングラック



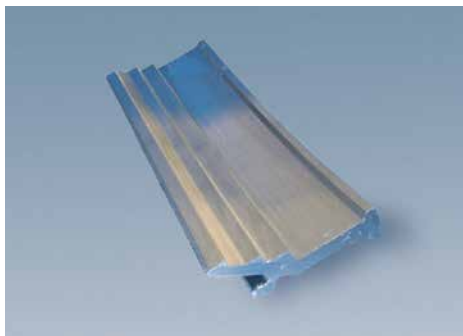
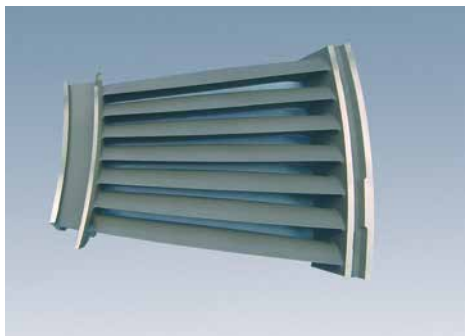
タービン産業



タービンベーン - 5軸連続パス制御研削



シュラウドセグメント - 1回のセットアップで複数工程



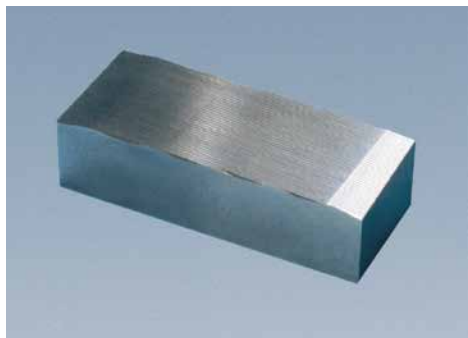
工具・金型産業



ねじ転造ダイス



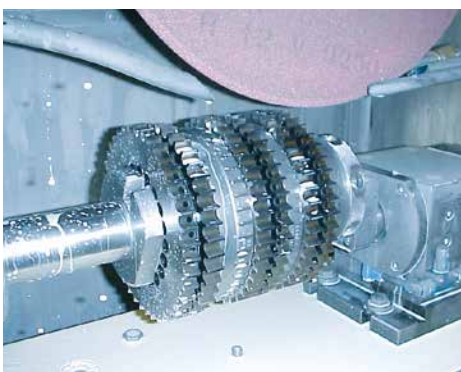
レール



機械製造



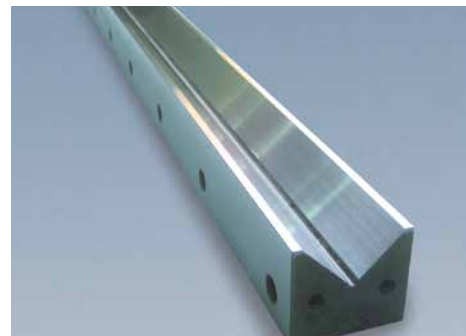
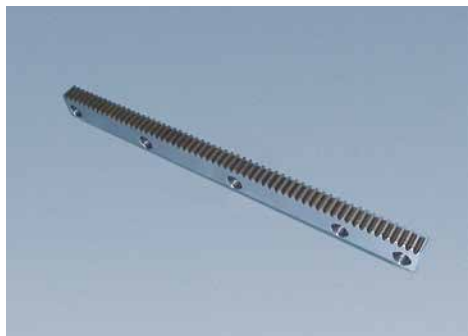
ラック歯研



トランスファードラム



ガイドウェイ



カスタマーケア



BLOHMおよびJUNGの平面研削盤およびプロファイル研削盤は、できるだけ長期にわたって顧客の要件を満たし、高い費用対効果と確実な機能性を実現するため、常時稼働できる状態にしておく必要があります。当社では「スタートアップ」から「レトロフィット」まで、お客様のマシンの稼働期間を通してカスタマーケアを提供しております。世界のどの地域にお住まいでも、プロのヘルプラインのスタッフ6人とサービス技術スタッフ25人以上がお客様をサポートします。

- すぐに役立つサポートを迅速に提供します。
- お客様の生産性を上げるお手伝いをします。
- 透明性を確保しながら専門的で信頼性の高いサービスを提供します。
- お客様の問題に対する専門的な解決策を提案します。



スタートアップ
試運転
保証延長



技能
トレーニング
生産サポート



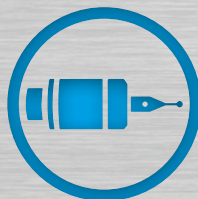
事前予防
メンテナンス
検査



サービス
カスタマーサービス
カスタマーコンサルティング
ヘルプライン
リモートサービス



Digital Solutions™
リモートサービス
サービスモニター
生産モニター



材料
スペアパーツ
交換部品
付属品

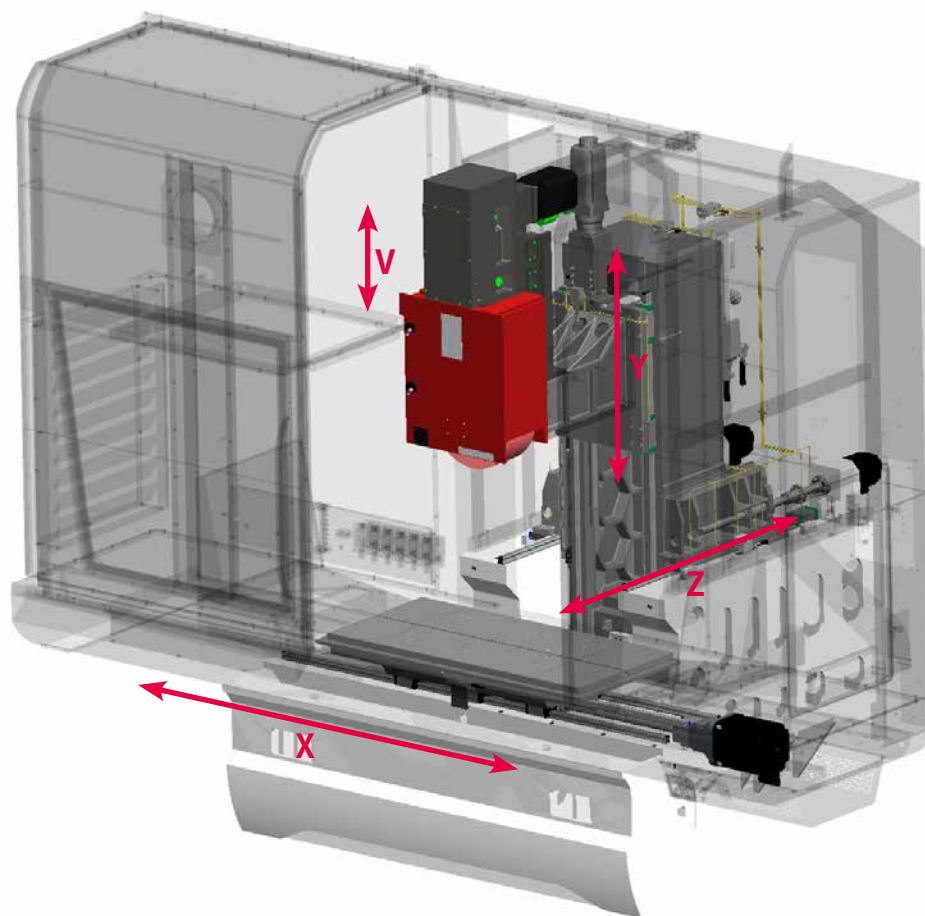


リビルド
マシンオーバーホール
各装置のオーバーホール



レトロフィット
改造
レトロフィット
機械の下取り

技術データ



PROFIMAT XT		408	412	608	612	620
研削範囲	mm	400 × 800	400 × 1,200	600 × 800	600 × 1,200	600 × 2,000
補助面を含むテーブルクランプエリア	mm	400 × 1,300	400 × 1,700	600 × 1,300	600 × 1,700	600 × 2,500
テーブルからスピンドル中心までの距離	mm	970				
X軸、機械テーブルの縦移動、最大	mm	1,100	1,500	1,100	1,500	2,300
送り速度	mm/min	30~40,000				
Y軸、ホイールヘッドの垂直移動	mm	800				
送り速度	mm/min	4~10,000				
Z軸、コラムの横移動	mm	360	360	560	560	560
送り速度	mm/min	4~10,000				
V軸、オーバーヘッドドレッサーのストローク (オプション)	mm	160				
研削スピンドルドライブ、可変速、ACモーター	kW/rpm	44/8,000 (オプション 62/8,000)				
研削ホイールサイズ (厚さ×外径×穴径)	mm	400 × 160 × 127 (オプション 500 × 200 × 203.2)				
寸法 幅	mm	4,000	4,800	4,000	4,800	6,400
奥行	mm	3,615	3,615	4,450	4,450	4,450
高さ	mm	3,445	3,445	3,445	3,445	3,445
機械重量、電気キャビネットなし	kg	7,200	7,800	8,000	8,700	10,000

当社は技術的な変更を行う権利を留保します



Blohm Jung GmbH

Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71
D-21033 Hamburg
Tel +49 40 33461 2000
Fax +49 40 33461 2001
sales-hh@blohmjung.com

Jahnstraße 80-82
D-73037 Göppingen
Tel +49 7161 612 0
Fax +49 7161 612 170
sales-gp@blohmjung.com

www.blohmjung.com

