

VAREX^{III}

ブローフィルム製膜機のベンチマーク



立ち上げ時間と切替時間を短縮することで、原材料使用量を抑え、樹脂廃棄量を大幅に削減できます。しかも、優れたフィルム品質はそのまま維持できます。

VAREX IIIは、比類のないモジュール性を備えています。用途に合わせたカスタム仕様により、クラス最高レベルの柔軟性を実現します。LTスクリューおよびHPSスクリューは、従来のポリオレフィンだけでなく、リサイクル樹脂材料やバイオベースプラスチックにも対応します。

- 革新的なダイヘッドおよび押出機設計により、理想的な熔融樹脂分布を実現。
- お客様の用途に最適適合させた、MAXICONEダイヘッドコンセプトのカスタマイズ・マンドレル。
- 長尺かつ駆動式の折り畳みユニットにより、フィルムの平坦性を最適化。
- G3モジュール（重量式スルーブット制御ユニット）自動機能により、フィルムの面積重量（m²あたり重量）を一定に維持。
- ARCTIS冷却リングとW&H内部バブル冷却の組み合わせにより、高生産性と優れたフィルムプロファイルを両立。
- ライン全体の操作を統合する高直感的な一元操作システムPROCONTROL TSによる、スマートな機械学習環境を実現。

特徴

- ✓ 最高レベルのライン生産量を実現する、汎用性の高いブローフィルム製造ライン
- ✓ 極めて高精度なフィルムプロファイルと優れた製品品質
- ✓ 最も要求の厳しい用途に対応する、最高レベルのプロセス安定性と柔軟性
- ✓ 最高レベルの機械インテリジェンスと高度に統合されたプロセス

技術データ

ライン幅	1300 - 3600 mm
フィルム層数	1, 3, 5, 7, 9, 11
押出機スクリュー径	50, 60, 70, 90, 105, 120, 135 mm
ダイ口径	160 - 900 mm
原材料	バイオマテリアル、リサイクル材 PE, PP, EVOH, PA, アイオノマー樹脂等
ワインダー	FILMATIC [™] V (表面駆動/中心駆動/ギャップ) FILMATIC [™] T (タレット式) FILMATIC [™] N (表面駆動/中心駆動/ギャップ)
特殊装置	サイドガセット、ウォーターバス、 アニーリング装置、MDO等



VAREX^{III}の詳細はこちら：

www.wh.group/int/en/our_products/extrusion/blown_film_lines/varex_iii

問い合わせ先： 株式会社イリス

Tel: 03-3443-4280 Fax: 03-3443-4118

Email: japan-mp3@illies.com